

УТВЕРЖДАЮ
 Технический директор
 ООО «Омсктехуглерод»
 Н.А. Кривицкий
 «02» 12 2016г.

Дефектная ведомость:
Монтаж топки отходящего газа сушильного барабана БСК 40 на потоке №1 цеха №2.

№ п/п	Наименование	Ед. изм	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
Раздел 1 Монтаж топки, трубопроводов и арматуры.				
1.	Монтаж корпуса топки. Перевозка топки транспортом «Заказчика» Топка БСК – 1шт массой 5001кг	тн	5,001	
2.	Монтаж опор корпуса топки опора топки – 5шт массой по 0,368г	тн	1,84	
3.	Монтаж горелки топки горелка топки – 1шт массой 0,167г шпилька м30х80мм – 24шт общей массой 10,56кг гайка м30 – 24шт общей массой 5,4кг шайба м30 – 24шт общей массой 1,272кг	тн	0.167	
4.	Монтаж гляделки топки (с вырезкой отверстия) гляделька топки- 1шт из трубы ф57х4мм ст12х18н10т длиной 0,5м массой	м	0,5	
5.	Монтаж лазерного люка топки внутр. диаметром 630мм (с вырезкой отверстия) Люк лазерный внутр. ф630мм – 1шт массой 0,077г	тн	0,077	
6.	Монтаж дроссельной заслонки ф500мм Заслонка дроссельная ф500мм Набивка АГ-16х16 Болт М18х90	шт шт кг кг	1 1 1 1,2	

		КГ	0,5
7.	Гайка М18	ШТ	1
	Монтаж дроссельных заслонок ф300мм.	ШТ	1
	Заслонка дроссельная ф300мм	КГ	0,9
	Набивка АГ-16х16	КГ	1,2
	Болт М20х90	КГ	0,5
8.	Гайка М20	ШТ	2
	Монтаж дроссельных заслонок ф250мм.	КГ.	0,6
	Набивка АГ-16х16	КГ.	1,0
	Болт М20х90	КГ.	0,3
	Гайка М20	ШТ	2
9.	Заслонка дроссельная ф250мм	ШТ	1
	Монтаж дроссельных заслонок ф150мм.	КГ.	0,9
	Набивка АГ-12х12	КГ.	0,8
	Болт М16х90	КГ.	0,3
	Гайка М16	ШТ	1
10.	Заслонка дроссельная ф150мм	ШТ	1
	Монтаж задвижки клиновой 30С946н.ж. Ру16кгс/см2 ф500мм.	КГ.	0,4
	Набивка АГ-12х12	КГ.	0,5
	Болт М16х90	КГ.	0,3
	Гайка М16	ШТ	1
11.	Задвижка ф500мм	ШТ	1
	Монтаж задвижки клиновой 30С46н.ж. Ру16кгс/см2 ф500мм.	КГ.	0,4
	Набивка АГ-12х12	КГ.	0,5
	Болт М16х90	КГ.	0,3
	Гайка М16	ШТ	1
12.	Задвижка ф500мм	ШТ	1
	Монтаж задвижки клиновой 30с41н.ж. Ру16кгс/см2 ф100мм.	КГ.	0,2
	Набивка АГ-12х12	КГ.	0,3
	Болт М16х90	КГ.	0,1
	Гайка М16	ШТ	1
13.	Задвижка ф100мм	ШТ	2
	Монтаж задвижки клиновой 31лс77н.ж. Ру16кгс/см2 ф32мм.	КГ.	0,2
	Набивка АГ-12х12	КГ.	0,3
	Болт М16х90		

	Гайка М16 Задвижка ф32мм	кг. шт	0,1 2
14.	Монтаж вентилля 15с546к Ру160кгс/см2 ф15мм (муфтовый) Паронит б-2 Болт М16х90 Гайка М16 Клапан ф15мм	шт кг кг кг шт	2 0,1 0,6 0,1 2
15.	Монтаж диафрагмы Ду500мм Паронит б-2 Шпилька М20х190 Гайка М12 Диафрагма ф500мм	шт кг. шт. кг. шт	1 0,5 16 0,2 1
16.	Монтаж диафрагмы Ду300мм. Паронит б-2 Шпилька М20х170 Гайка М12 Диафрагма ф300мм	шт кг. шт. кг. шт	1 0,4 16 0,15 1
17.	Монтаж диафрагмы Ду150мм. Паронит б-2 Шпилька М20х170 Гайка М12 Диафрагма ф150мм	шт кг. шт. кг. шт	1 0,2 16 0,1 1
18.	Монтаж диафрагмы Ду50мм. Паронит б-2 Шпилька М12х140 Гайка М12 Диафрагма ф50мм	шт кг. шт. кг. шт	1 0,1 4 0,1 1
19.	Монтаж трубопровода ф325х5 Ст20 Труба ф325х5 Ст20 длина 15м. вес 1071кг. Отводы 90°ф325х5 Ст20 - 2 шт. весом по 30кг. Фланцы ф300мм – 2шт общим весом 17,5кг. Переход ф325х5-273х5 длиной 300мм ст20 – 1шт весом 6,4кг	шт кг. шт. кг. шт м	1 0,1 4 0,1 1 16,9

20.	Монтаж трубопровода ф273х5 Ст20 Труба ф273х5 Ст20 длина 1,5м. вес 49,6кг. Отводы 90° ф273х5 Ст20 - 2 шт. весом по 23кг. Фланцы ф250мм - 4шт общим весом 26,5кг	М	2,8
21.	Монтаж трубопровода ф159х5 Ст20 Труба ф159х5 Ст20 длина 16м. вес 304кг. Отводы 90° ф159х5 Ст20 - 3 шт. весом по 6.7кг. Фланцы ф150мм - 2шт общим весом 12кг	М	17,1
22.	Монтаж трубопровода ф108х4 Ст20 Труба ф108х4 Ст20 длина 15м. вес 154кг. Отводы 90° ф108х4 Ст20 - 4 шт. весом по 2.5кг. Фланцы ф100мм - 2шт общим весом 8кг	М	16
23.	Монтаж трубопровода ф57х3.5 Ст20 Труба ф57х3.5 Ст20 длина 2,5м. вес 11,5кг. Переход ф57х4-ф38х4мм ст20 - 2шт длиной по 80мм весом по 0,3кг	М	2,66
24.	Монтаж трубопровода ф38х3 Ст20 Труба ф38х3 Ст20 длина 25м. вес 65кг. Отводы 90° ф38х3 Ст20 - 7 шт. весом по 0.2кг. Фланцы ф32мм - 4шт общим весом 1,5кг	М	25,5
25.	Монтаж трубопровода ф22х3 ст20 Труба ф22х3 ст20 длиной 1м весом 2,8кг Фланцы ф20мм - 4шт общим весом 1кг	М	1,1
26.	Монтаж трубопровода ф530х6 Ст12х18н10т (н.ж) Труба ф530х6 Ст н.ж. длина 40м. вес 3141кг. Отводы 90° ф530х6 Ст20 - 2 шт. весом по 96кг. Фланцы ф500 - 6шт общим весом 144кг Переход ф530х6-650х570 ст н.ж. длиной 400мм - 1шт весом 57,4кг	М	42,9
27.	Монтаж отводов ф1020х6мм. н.ж. Отвод 90° ф1020 12Х18Н10Т - 1 шт. весом 246кг. Отводы 90° ф1020 12х18н10т - 2шт весом по 366кг	шт/м	3/6,5
28.	Монтаж металлоконструкций опор из швеллера №14 ст3 длиной 20м. весом 246кг, уголка 50х50х5 ст3 длиной 10м. весом 37,7кг.	тн	0.284
29.	Монтаж металлоконструкций креплений (лапы) дымовой трубы ст н.ж. Лапа из листа ст12х18н10т б=10мм весом 8,6кг - 4шт	тн	0,035

30.	<p>Монтаж трубы (стакан) ф1420x10 ст20 (вертикально на отм. 0.0) состоящей из: Труба ф1420x10 ст20 длиной 4090мм весом 1422кг Пагубок ф1420x10 ст20 длиной 1125мм весом 228кг Переход ф1420x10-ф1020x10 ст н.ж. длиной 320мм весом 68кг</p>	тн	1,718
31.	Монтаж люка лазового 900x500 ст3 дымовой трубы (с вырезкой отверстия) Люк лазовый 900x500 ст3 весом 64кг	тн	0,064
32.	Монтаж плиты под дымовую трубу из листа ст3 б=20мм Лист Ст3 б=20мм. 0.402тн.	тн	0,402
33.	Изготовление и монтаж опорной рамы дымовой трубы БСК Швеллер №16 – 0,426тн	тн	0,426
34.	Монтаж опор дымовой трубы ст3 – 3шт весом по 111кг. Опора дымовой трубы из ст3 весом по 111кг – 3шт	тн	0,333
35.	<p>Монтаж металлоконструкций площадки обслуживания диафрагмы Ду500 с изготовлением. Лист ПВЛ – 0.230тн. Лист Ст3 б=3 – 0.034тн. Уголок 50x50x5 – 0.095тн. Уголок 63x63x5 – 0.096тн. Швеллер №14 – 0.492тн.</p>	тн	0,947
36.	<p>Монтаж металлоконструкций площадки обслуживания задвижки с изготовлением. Лист ПВЛ – 0.312тн. Лист Ст3 б=3 – 0.042тн. Лист ст3 б=10 – 0,004тн круг ф20 длиной 600мм вес 0,02тн Уголок 50x50x5 – 0.076тн. Уголок 63x63x5 – 0.12тн. Швеллер №16 – 0.568тн.</p>	тн	1,142
37.	<p>Монтаж металлоконструкций площадки над топкой с изготовлением. Лист ПВЛ – 0.115тн. Лист Ст3 б=3 – 0.044тн. Лист ст3 б=5 – 0,005тн круг ф20 длиной 670мм вес 0,011тн Уголок 63x63x5 – 0.289тн.</p>	тн	0,464
38.	Электроды ЦТ-15 ф4мм.	кг	70

Дефектная ведомость на монтаж тонки отходящего газа сушильного барабана БСК 40 на потоке №1 цеха №2

39.	Электроды УОНИ 13/55 ф4мм.	кг	140
40.	Электроды МР-3 ф4мм.	кг	20
41.	Пропан	кг	84
42.	Кислород	Балл.	24

Набор работ в данной дефектной ведомости предварителен, возможны изменения объёмов работ, проектной документации.
Доставка материалов, комплектующих к месту проведения работ осуществляется транспортом «Заказчика».
Автокраны предоставляет «Заказчик».
Разработку ППРк выполняет «Подрядчик».

Главный механик

А.С. Бородин



Начальник цеха №2

Ю.Н. Дашевский



Ст. мастер по ремонту
Оборудования

А.В. Кольгаев

